



BLS Level Sensor

- **versatilità di applicazione**
- **semplicità di utilizzo**
- **semplicità di installazione**
- **assenza di manutenzione**

BLS Level Sensor – intelligente e innovativo



Sensore di livello BLS: un prodotto innovativo per il controllo di livelli.

- Un sensore per diversi materiali come fluidi, materiali sfusi, schiume o liquidi con proprietà adesive, pastose, dense o fluide
- Stabilità termica e accuratezza di ripetibilità elevate
- Resistenza agli urti e alle vibrazioni
- Tempo di risposta brevissimo < 100 ms
- Elettronica completamente integrata
- Assenza di manutenzione
- Struttura compatta e design piacevole
- Ottima visualizzazione dell'indicatore LED del punto di commutazione
- Taratura standard di fabbrica per DK (ϵ) ≥ 2.5



Un unico sensore per applicazioni molteplici:

- Settore farmaceutico
- Tecnica di laboratorio
- Industria alimentare e delle bevande
- Gestione idrica
- Costruzioni automobilistiche e ferroviarie
- Costruzione di macchine e strumenti
- Costruzione di centrali elettriche
- Industria chimica e petrolchimica
- Costruzioni navali

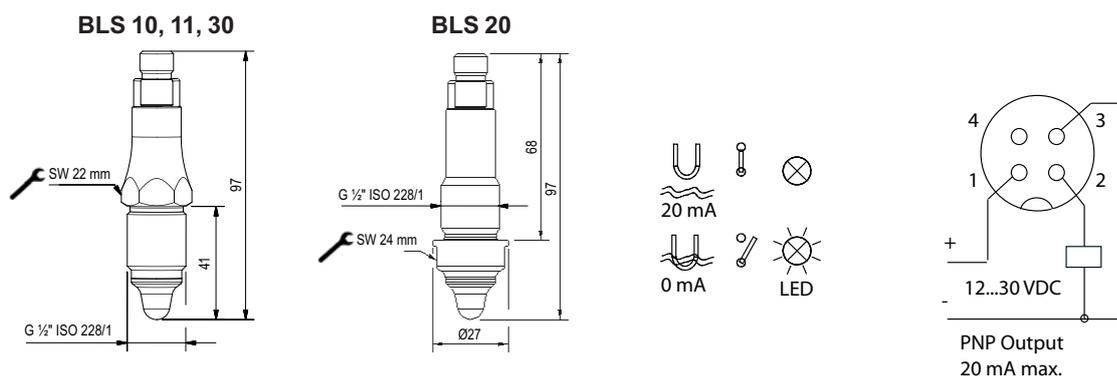


BLS Level Sensor – Dati tecnici



Tipos	BLS 10	BLS 11	BLS 20	BLS 30 ¹⁾
Raccordo di processo	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Temperatura di esercizio	-40 a +115 °C	-40 a +115 °C	-40 a +85 °C	-40 a +115 °C
Temperatura ambiente	-40 a +85 °C	-40 a +85 °C	-40 a +70 °C	-40 a +85 °C
Pressione di esercizio	max. 100 bar	max. 100 bar	max. 100 bar	max. 100 bar
Collegamento elettrico	Connettore M12	Connettore M12	Cavo 5 m	Connettore M12
Potenza di commutazione	12...30 VDC, 35 mA max.			
Grado di protezione	IP67	IP67	IP67	IP67
Tipo di uscita	PNP	PNP	PNP	PNP
Materiale custodia	1.4404 / AISI 316L	1.4301 / AISI 304	1.4404 / AISI 316L	1.4404 / AISI 316L
Omologazione DNV	x	x	x	x
Omologazione ATEX				Ex ia IIC T5, ATEX II 1G (Gas)

¹⁾ Modulo di isolamento su richiesta



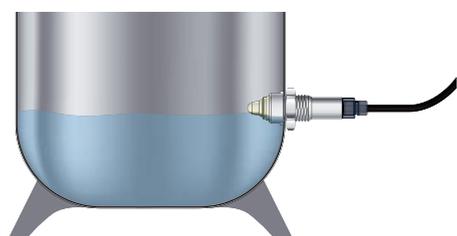
La punta del sensore è realizzata con plastica PEEK. Il sensore funziona in base al principio della tecnologia a spostamento di frequenza. L'uscita del sensore può essere commutata da digitale a modulazione di larghezza di impulso (PWM). In questo modo è possibile riconoscere diversi materiali ed eseguirne la separazione. Il segnale PWM deve essere analizzato nel sistema di controllo collegato (PLC).

BLS Level Sensor

Applicazioni tipiche

- Controllo di livello per cisterne, serbatoi e condutture.
- Riconoscimento di diverse fasi.
- Protezione del ciclo a secco della pompa.

BLS Level Sensor è idoneo per valori DK (E) ≥ 2.5 ovvero per pressoché tutti i liquidi ma anche per materiali sfusi, schiume o liquidi adesivi, pastosi, densi o fluidi.



Settore farmaceutico / tecnica di laboratorio:

- Liquidi
- Creme e paste
- Polvere
- Granulati
- Compresse

Industria alimentare e delle bevande:

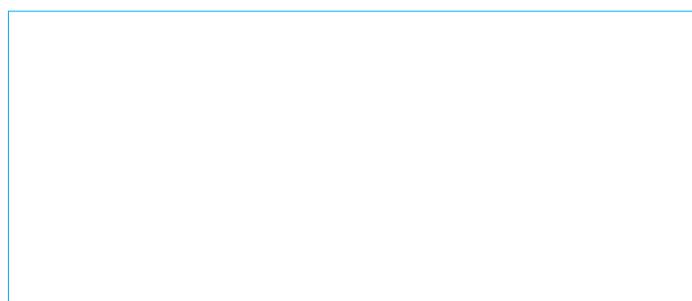
- Acqua
- Latticini
- Birra
- Yogurt
- Chicchi di caffè
- Cioccolato liquido
- Olio alimentare
- Salse

Industria / petrolchimica:

- Acqua
- Acque di scarico
- Olio
- Ammoniaca
- Metanolo

Omologazioni

- ATEX
- DNV Omologazione per la marina
- FDA (su richiesta)



BACHOFEN

Industrial Automation

Bachofen AG

Ackerstrasse 42, CH-8610 Uster, Switzerland

Phone +41 44 944 11 11, info@trimod.ch, www.trimod.ch

LBXIT201510

Il vostro rappresentante per BLS

www.trimod.ch