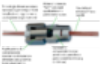


Procedura generale a valle con tecnologia di serie 'Full'

Una tecnica di montaggio che si applica a tutti i tipi di turbine a vento. Consiste nel collegare il motore a valle al generatore a valle con un cavo di acciaio inossidabile. Il cavo di acciaio inossidabile è fissato al motore a valle con un anello di acciaio inossidabile e al generatore a valle con un anello di acciaio inossidabile.

Questo è un cavo di acciaio inossidabile che è fissato al motore a valle con un anello di acciaio inossidabile e al generatore a valle con un anello di acciaio inossidabile.



1. Il cavo di acciaio inossidabile è fissato al motore a valle con un anello di acciaio inossidabile.
2. Il cavo di acciaio inossidabile è fissato al generatore a valle con un anello di acciaio inossidabile.
3. Il cavo di acciaio inossidabile è fissato al motore a valle con un anello di acciaio inossidabile.
4. Il cavo di acciaio inossidabile è fissato al generatore a valle con un anello di acciaio inossidabile.
5. Il cavo di acciaio inossidabile è fissato al motore a valle con un anello di acciaio inossidabile.
6. Il cavo di acciaio inossidabile è fissato al generatore a valle con un anello di acciaio inossidabile.

Modello	Velocità di vento	Caratteristiche
Modello A	10-15 m/s	Adatto per zone con venti moderati.
Modello B	15-20 m/s	Adatto per zone con venti moderati.
Modello C	15-20 m/s	Adatto per zone con venti moderati.
Modello D	15-20 m/s	Adatto per zone con venti moderati.
Modello E	15-20 m/s	Adatto per zone con venti moderati.
Modello F	15-20 m/s	Adatto per zone con venti moderati.