

Misuratore di livello a ultrasuoni

Versione separata



Applicazioni

- Industria chimica
- Industria mineraria
- Cementifici
- Trattamenti acque
- Stoccaggio di liquidi

Caratteristiche e vantaggi

- Massima durata di vita grazie ad un'antenna ad alta frequenza e a un sistema di protezione
- Ampio campo di misura fino a 30 metri (modello)
- Capacità di misurare anche in presenza di polvere
- Capacità di misurare anche in presenza di vapori
- Facile installazione ed integrazione
- Capacità di misurare anche in presenza di liquidi
- Ampio campo di misura anche in presenza di liquidi

