SMERI flash

Sistemi per Misure e Regolazioni Industriali



Una solida collaborazione

UWT GmbH, con sede a Betzigau nell'Allgovia (Germania meridionale), è uno dei principali produttori mondiali di tecnologia per la misura e il controllo di livello in qualsiasi tipo di prodotto solido. È una'azienda di proprietà familiare che in 40 anni ha dimostrato come chiari principi, collaboratori dedicati e mentalità innovativa possono giocare una differenza.

Affidabilità, qualità e flessibilità sono i valori fondamentali che guidano l'etica UWT.

Dal concetto costruttivo sino alla produzione, all'installazione finale e all'assistenza tecnica, UWT fornisce servizi chiavi in mano su misura per il cliente.

L'azienda è certificata ISO 9001:2015 ed espande continuamente la gamma di certificazioni dei prodotti, in particolare per i mercati internazionali. Caratteristiche come la tensione universale, l'approvazione igienica EHEDG e soluzioni specializzate consentono a UWT di risolvere anche le applicazioni più difficili di tutte le industrie che gestiscono materiali solidi sfusi.

La collaborazione tra SMERI e UWT nasce circa 20 anni fa ed è cresciuta esponenzialmente grazie alla qualità dei prodotti e ai servizi offerti.





Misure e controlli di livello



- Interruttori e indicatori a gelleggiante Versioni in 316L, PVC, PP e PTFE Versioni compatte e prolungate Da -192 a +400 °C
- Indicatori e trasmettitori magnetici Misura di livello continua in serbatoi di liquidi, fino a 300 bar e 400°C Segnali di allarme 4-20mA Installazione laterale o di testa al serbatoio
- Capacitivi continui

 A barra e fune

 Esecuzioni compatte e per alta temperatura
 Sistema a 2 fili, uscite 4-20mA
- Ultrasuoni continui e on/off
 Misura di portata in canali aperti e
 misura del livello fanghi
 Versione a 2 e 4 fili, 4-20mA e relè
- Radar a onda guidata
 Per liquidi e solidi
 Versioni per alta temperatura,
 criogeniche e teflonate
 Uscita 4-20mA, anche ATEX

Rotativi

Esecuzioni compatte o prolungate, a barra o fune in Aisi 316 Fino a 1200°C e 10 bar SIL2 Versioni ATEX, IEC, FM, CSA alta temperatura

- Interruttori a vibrazione
 Versioni ATEX, IEC, FM, CSA alta
 temperatura e low cost
 Uscita relè, PNP, Namur, ecc.
 Anche per applicazioni alimentari
- Capacitivi on/off e radiofrequenza
 Sistema "autocompensante" per
 materiali incrostanti
 Esecuzioni compatte, a barra o fune e
 per alta temperatura (600°C)
 Uscite relè, PNP
 Esecuzioni ATEX e IEC
- Elettromeccanici a tasteggio
 Misura continua da 15 a 70 metri
 Garantite fino a oltre 300.000 misure
 prima della verifica di usura fune
- Radar (liquidi e solidi)
 Nessuna parte in movimento e senza contatto: non richiede manutenzione Uscita 4-20 mA HART
 Versioni ATEX



Controllo di livello capacitivo con protezione dalla corrosione

Misure di portata



- Misuratori elettromagnetici
 Esecuzioni compatte e separate, in gomma e PTFE per precisione migliore di 0,5%
- Misuratori Vortex massici
 Esecuzioni compatte e separate in Aisi
 316 per gas, liquidi e vapore
 ½...72", -40...400°C e 0...6 bar
- Misuratori Thermal mass Misura di portata massica per gas in versioni heavy duty, industriali Precisione 0,75%, 1% della lettura
- Misuratori a turbina e miniflow
 Sistema per liquidi e gas, interamente
 in AISI 316
 Cuscinetti a sfere in acciaio inox o
 materiali speciali
 Connessioni filettate o flangiate
 - Flussostati
 Flussostati a disco, pistone o paletta
 per liquidi
 Disponibili in bronzo, AISI 316 e
 materiali plastici
 Contatti SPST e SPDT



Portata massica Vortex per energia vapore



Misure di pressione



Trasmettitori di pressione

Trasmettitori capacitivi-ceramici o con diaframma metallico

Esecuzioni filettate, flangiate, dal fianco e dall'alto con cavo di estensione

Campi di misura dal vuoto fino a 700 bar Sistema a 2 fili, 4-20 mA HART e PROFIBUS

Versioni ATEX, Ex ia e secondo SIL2

Precisione 0,5-0,2-0,1-0,075% del campo

Corpi in acciaio inox 316L e versioni alimentari

Esecuzioni per alta temperatura ed elevata

resistenza ai colpi di ariete

Trasmettitori di pressione differenziale

Custodia in acciaio inox

Semplicità di regolazione, senza pressione di prova e mediante un pulsante Precisione 0,075%, in opzione 0,065%

Turn down fino a 100:1

Display grafico a bargraph e retroilluminato

Protocollo HART 7 Sviluppati secondo SIL2 Ampia gamma di diaframmi Disponibili versioni con approvazioni ATEX

Trasmettitore di pressione su serbatoio di prodotti chimici

Pressostati e pressostati differenziali

Esecuzioni stagne o antideflagranti secondo ATEX/UL/CSA

Versioni standard, compatte e miniaturizzate

Sistema DUAL-SNAP® che offre: stabilità del set-point anche in presenza di colpi di ariete o vibrazioni assenza di deriva nel caso di variazioni della temperatura di processo/ambiente, massima affidabilità per prestazioni, ripetibilità e durata nel tempo

Misure di temperatura



Sensori

Termocoppie e termoresistenze Esecuzioni standard e speciali

TC e RTD per altissime pressioni (6000 bar) Eccezionali tempi di risposta e affidabilità nel tempo

Completi di trasmettitori Esecuzioni ATEX/UL/CSA

Termostati

Funzionamento basato sul principio DUAL-SNAP* Dispositivi a montaggio diretto e con capillare

Campi di misura -34...343 °C Lunghezza del capillare 1,5...7,6 m Disponibilità di pozzetti termometrici

Approvazioni UL, CSA, ATEX

Paccanti

Ideali per applicazioni in pressione o vuoto Per isolamento di sonde, fili, cavi, elettrodi, fibre ottiche, ecc.

Garantiscono perfetta tenuta in condizioni limite

Disponibili in AISI 316/316L, Hastelloy, ecc. Isolanti in Neoprene, Teflon, Viton, ecc.

Valvole di ritegno

Anche in condizioni di vuoto o alta pressione (fino a 700 bar) Ampia gamma di materiali (Al, ottone, acciaio al carbonio, AISI 303/316)

Dimensioni 1/4"-2", filettature NPT, BSP Versioni certificate SEP e PED

Ideali per gas tecnici, criogenia e oleodinamica

Valvole di sicurezza

Pressioni di taratura 0,035-690 bar Tenute elastomeriche (Viton, Teflon Neoprene, Buna-N, Silicone, EPDM)

Idonee per applicazioni industriali e consigliate per gas tecnici, criogenia e oleodinamica

Valvole



Valvole di regolazione e autoregolatrici

Valvole di regolazione attuate pneumaticamente o elettricamente

Autoregolatrici di pressione o temperatura Versioni alimentari e farmaceutiche (3A, FDA)

Connessioni filettate, wafer, flangiate DIN o ANSI

Regolatori di pressione

Riduttori e "back pressure" per gas e liquidi

Singolo o doppio stadio, a molla o "dome loaded"

Ampia gamma di pressioni regolabili (da pochi cm H₂O a 690 bar) Versioni riscaldate elettricamente

(certificate ATEX) o a vapore







Settore alimentare e farmaceutico

Livelli

Potenziometrici per liquidi conduttivi Tutti in Aisi316L e attacchi sanitari Bifilari 4-20 mA, temperatura max. 140°C

Idrostatici con qualsiasi attacco sanitario Temperatura max. 145 °C, precisione 0,1% Custodia, corpo e membrane in Aisi 316L ATEX II 1 G Ex ia IIC T4 oppure II 1 GD Ex IIC T4 Approvazioni FDA e EHEDG

Temperatura

Sensori compatti, tutti in Aisi 316/PEEK Attacchi alimentari con adattatori sanitari Fino a 600°C, precisione 0,25%, max. 50 bar Attacchi elettrici M12, IP69 Approvazioni FDA e EHEDG

Pressione

Corpi, attacchi, e membrane in Aisi 316L Anche membrane ceramiche senza riempimento

Qualsiasi attacco sanitario (40 tipologie) Bifilare, 4-20 mA, HART, Profibus PA Temperatura max. 145°C, precisione 0,1 ATEX II 1 G Ex ia IIC T4 oppure II 1 GD Ex IIC T4 Approvazioni FDA e EHEDG

Portate

Misuratori continui e on/off Elettromagnetici, turbina, ultrasuoni, calorimetrici Attacchi alimentari con adattatori sanitari Uscite 4-20 mA e relè Display e tasti di programmazione Approvazioni FDA e EHEDG

Anidride carbonica

Trasmettitore in linea o bypass Sensore ad assorbimento ottico NIR igienico adatto ai processi CIP Elevata ripetibilità (1%), assenza di deriva Compensazione della temperatura Uscite e ingressi digitali e analogici

Ossigeno

Trasmettitore a principio ottico di grande precisione per la misura continua di ossigeno in liquidi e gas
Ampio campo operativo (0...50 ppm)

Elevata ripetibilità (1%), assenza di deriva Parti a contatto con il processo in acciaio inox 1.4404, PTFE, versione portatile

Conducibilità

Strumento compatto tutto in Aisi 316L Controllo per CIP e concentrazione Fino a 14 campi di misura selezionabili Riproducibilità migliore dello 0,1% Uscite analogiche, conducibilità e temperatura Approvazioni FDA e EHEDG

Torbidità

Strumento a inserzione o in linea, in AISI 316L Misura relativa e assoluta

Campo 0...5 NTU Indipendente dalla colorazione del prodotto Custodia IP69K con display incorporato Approvazioni FDA e EHEDG

Densità

Monitoraggio e controlli in linea di processi a due fasi

Per liquidi con componenti disciolti e sospesi, organici e inorganici Compensazione elettronica della temperatura Campo di misura 0...3 g/cm³ Non richiede manutenzione

Protezione antideflagrante Ex II 2G Eex d IIC T6

Concentrazione

Sistema di monitoraggio a ultrasuoni Compensazione della temperatura Senza parti in movimento, parti bagnate in acciaio inox 1.4404, sensore molto affidabile, che non richiede manutenzione Riproducibilità \pm 0,01 m/s Per liquidi con componenti disciolti e sospesi, organici e inorganici

Densità e concentrazione

Sistema combinato per la misura di densità e concentrazione di liquidi fino a tre fasi Estremamente accurato, facile da pulire, Lunga vita operativa e ridotta manutenzione Compensazione della temperatura Materiali delle parti bagnate in acciaio inox 1.4404, Hastelloy C276 Ingressi e uscite analogiche e digitali, anche PROFIBUS

Controllo di vuoto in serbatoi di prodotti pastosi e adesivi con sensore di livello NCS-L in un impiato L'Oréal.

L'ORÉAL



L'azienda cosmetica utilizza un sensore di livello per verificare la presenza di vuoto nei serbatoi contenenti prodotti cosmetici . Il sensore di livello NCS-L di Anderson-Negele offre la soluzione al problema grazie alla sua speciale costruzione: la punta del sensore è infatti più lunga di 18 mm ed evita così che il fluido aderisca, garantendo al contempo la capacità di differenziare fra presenza di vuoto o meno. Inoltre, grazie alla possibilità di impostare il livello di sensibilità, il sensore può essere adequato a differenti tipi di fluido. pastosi e, quindi, anche la protezione dal funzionamento a secco di una pompa monovite.

Separazione di fase durante il processo CIP nell'industria lattiero-casearia Berchtesgadener Land.





La separazione del "latte di risciacquo" è eseguita con il misuratore di torbidità ITM-3 di Anderson-Negele che consente di differenziare il latte dall'acqua di risciacquo che rimane in tubazione.

SMERI s.r.l.

Via Balduccio da Pisa, 12 20139 Milano

Tel. +39 02 539 8941 - Fax +39 02 539 3521 E-mail: smeri@smeri.com www.smeri.com