

Misura di temperatura

I sensori di temperatura ANDERSON-NEGELE sono prodotti completamente in acciaio inox e sono conformi ai requisiti di igiene. I diversi tipi di sensore possono essere forniti con o senza trasmettitore integrato.

Caratteristiche

- Campo di temperatura $-50...250^{\circ}\text{C}$ (in opzione fino a 600°C)
- Idoneità CIP-/SIP, $140^{\circ}\text{C} / 30 \text{ min.}$
- Doppia Pt100 e due convertitori nella testa di connessione
- Diametro del puntale del sensore ridotto per tempi di reazione veloci
- Elevata accuratezza (1/3A, 1/3B, 1/10B)
- Materiale standard: 1.4404 (316 L)
- Materiali alternativi in opzione con certificato
- Disponibile front flush e con certificato di taratura
- Misura di temperatura in tubi di piccolo diametro
- Diverse versioni con approvazione 3-A

I sistemi di misura della temperatura ANDERSON-NEGELE comprendono anche convertitori e trasmettitori, integrabili nella testa di connessione dei sensori o come dispositivi separati montati in armadio. Costruzione compatta, di elevata precisione e di semplice operatività. La misura di temperatura è trasformata in un segnale elettrico 0-20 mA, 4-20 mA o 0-10 Vcc. Disponibili convertitori per bus di campo HART e Profibus

Vantaggi del trasmettitore incorporato

- Cablaggio ridotto
- Elevata resistenza alle interferenze
- Non è richiesto un convertitore esterno
- Programmabile da PC
- Display LC retroilluminato in opzione

Vantaggi del trasmettitore esterno

- Uscita 0-20 mA, 4-20 mA e 0-10 Vcc
- Uscita analogica e/o a relè
- Display e 4 contatti di soglia
- Uscita analogica attiva ed elettricamente isolata
- Versioni per montaggio su guida DIN o a fronte quadro
- LCD con ingresso Pt100 e custodia in acciaio inox



VISITA IL PRODUTTORE

