

Applicazioni settore gas- raffinerie

## Controllo delle perdite d'aria in raffineria

### Massa Innova®240

#### Misuratore \* «®; ' -; ®portata massica

Una raffineria di petrolio s'è installato due nuovi compressori d'aria nel proprio impianto e due misuratori di portata massica per l'aria di servizio, nonché la produzione totale dell'impianto. L'obiettivo principale era monitorare la portata dell'aria o variazioni di temperatura che indicano una perdita.

### LA SOLUZIONE DI SIERRA

Gli ingegneri dell'impianto di produzione di petrolio hanno scelto il misuratore di portata massica InnovaMass 240 perché questo dispositivo "fa tutto" la trasmissione e la registrazione della temperatura. Non sono necessari dispositivi come trasmettitori di temperatura o pressione.

Questo contribuisce alla qualità complessiva della produzione dell'impianto poiché le sue caratteristiche consentono ai tecnici dell'impianto di realizzare il bilanciamento totale dell'impianto delle utenze. Ha continuato dicendo che i contatori sono estremamente facili da programmare e configurare. Apprezza anche i pulsanti grandi, che sono così facili da vedere e da usare.

In un caso ricorda di aver semplicemente consegnato i misuratori a un nuovo tecnico che non aveva una conoscenza specifica dei prodotti Sierra. Con il solo ausilio del manuale dell'operatore, il tecnico ha installato e messo in servizio i dispositivi con meno di sei ore di fermo macchina e senza problemi o difficoltà.

Il cliente conferma, che entrambi i misuratori di portata fanno esattamente quello che avevamo dichiarato avrebbero fatto!

#### Ecco cosa rende InnovaMass 240 di Sierra la scelta ideale:

- Fornisce cinque variabili di processo (portata massica, portata volumetrica, pressione, temperatura e densità) in un unico punto di misura
- Offre compensazione integrata di pressione e temperatura e profilo di flusso
- Parametri regolabili e diagnostica completa in loco
- Approvazioni FM, CSA e ATEX



Informazioni tecniche