

ESPERIENZA IN PASSANTI SPECIALI E MISURA DI TEMPERATURA

Applicazione: autoclave; settore farmaceutico

Requisiti: Un cliente doveva sostituire un passante a tenuta acquistato da un concorrente di Conax. Il passante faceva parte di un gruppo, che utilizzava sonde RTD per misurare la temperatura all'interno di un'autoclave.

Soluzione: Conax ha stabilito che il suo passante TG per 12 fili era la soluzione al problema immediato. Il cliente utilizzava un cavo a trefoli da 28 AWG. Conax ha consigliato di passare al filo pieno da 24 AWG per garantire una migliore tenuta.

Dopo un'ulteriore chiarimento su come veniva usato il passante, Conax ha scoperto che il cliente acquistava un raccordo filettato, gli faceva rimuovere i filetti e aggiungere una flangia sanitaria triclover da 2 pollici. Ottenuto il passante, il cliente infilava i fili e collegava le sonde.

Conax poteva fornire l'intero passante, con flangia e cablaggi pronti per l'installazione.

In un secondo tempo il cliente ha richiesto a Conax un'offerta anche per le sonde RTD. Durante la valutazione tecnica dell'applicazione, Conax ha scoperto che il design originale della sonda RTD includeva un involucro termoretraibile, nel quale il cavo si collega all'elemento. Questo aggravava ulteriormente il problema



delle perdite, dato che l'umidità poteva penetrare sotto l'involucro.

Conax ha consigliato un gruppo RTD a 3 fili completo, proponendo un design incapsulato anziché termoretraibile. La sonda è collegata a un cavo isolato in PTFE da 24 AWG, che si estende per 30 ft, passa attraverso il passante TG con una flangia sanitaria e si estende quindi per altri 32 ft fino al pannello di controllo. L'intero assemblaggio è premontato, garantendo al cliente un notevole risparmio di manodopera.



[Informazioni tecniche](#)