

# Monitoraggio del livello latte in sili di grande capacità



## Contesto applicativo

Un'importante azienda del settore lattiero-caseario doveva implementare un sistema affidabile per monitorare il livello di due sili verticali alti 30 metri, ciascuno con una capacità di 80.000 litri di latte.

Il processo richiedeva il controllo continuo del contenuto e il comando automatico di una pompa dedicata al carico del prodotto, nel rispetto degli standard igienici e di sicurezza tipici dell'industria alimentare.

### Esigenze del cliente

- Rilevamento sicuro dei livelli intermedi, minimo e massimo
- Comando affidabile della pompa di carico
- Facilità di controllo per l'operatore

## Soluzione proposta

SMERI ha proposto gli interruttori di livello a vibrazione [Vibranivo VN 7120 di UWT](#).

I sensori sono stati installati sui sili e per il comando diretto della pompa, consentendo una regolazione precisa del carico del latte.

## Risultati ottenuti

La soluzione implementata ha garantito elevata precisione di rilevamento e massima affidabilità operativa, superando le aspettative del cliente.

Le indicazioni LED multicolore integrate nei sensori (verde per alimentazione, rosso per diagnostica, giallo per uscita segnale, altri colori configurabili) permettono agli operatori un controllo visivo immediato dello stato del sistema, riducendo i tempi di intervento e la necessità di consultare sinottici o PLC.

## Conclusioni

Grazie alla collaborazione tra SMERI, il cliente finale e UWT, è stata realizzata una soluzione tecnologicamente avanzata, igienica e sicura, perfettamente integrata nel processo produttivo e in grado di assicurare una gestione efficiente e affidabile del latte in sili di grande capacità.

